



Arbeitspaket IV

**Berufsbild Mechatroniker/In und/ oder Zerspanende Metallberufe**

**Handlungsfeld Geschäftsprozesse/ internationale Geschäftsprozesse (Vorbereiten, Organisieren, Durchführen und Überwachen eines Fertigungsauftrages)**

KOMPETENZDIMENSIONEN

Tätigkeiten	Fachkompetenz	Methodenkompetenz	Soziale Kompetenz	Personale Kompetenz
Kundenaufträge hinsichtlich Art und Umfang klären (auch in englischer Sprache oder Sprache des Auftraggebers)	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Fertigungsaufträge auf technische Umsetzbarkeit im eigenen Unternehmen beurteilen und analysieren	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
CNC- gerechte Aufträge planen und Programme erstellen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Fehlende Fertigungsunterlagen beschaffen bzw. erstellen sowie Dokumentationen veranlassen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Auftragsabwicklung unter Berücksichtigung sicherheitstechnischer, betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5

Maschinen, Werkzeuge, Material und Prüfmittel für die Serienanfertigung von Bauelementen auswählen und sie hinsichtlich der Ausführbarkeit des/ der Kundenaufträge prüfen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
CNC- gerechte Werkzeuge auswählen und Voreinstellung treffen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Maschinen und Fertigungsparameter der CNC- Zerspanungsmaschine und der für die Ausführung der Einzel-und Serienfertigungsaufträge erforderlichen Prüfmittel berechnen, einstellen und prüfen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
CNC- Programmen eingeben, speichern und testen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Einzel- und Serienfertigungsaufträge termin- und qualitätsgerecht im Team ausführen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Maschinen und Fertigungsparameter der CNC- Zerspanungsmaschine und der für die Ausführung der Einzel-und Serienfertigungsaufträge erforderlichen Prüfmittel berechnen, einstellen und prüfen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Eingeben, Speichern und Testen von CNC- Programmen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Führt Einzel- und Serienfertigungsaufträge termin- und qualitätsgerecht im Team aus	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Selbstständig und im Team Zeiten für Arbeitsausführung bestimmen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
CNC- Programme optimieren	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Messwert erfassen, dokumentieren und auswerten	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5

Zustand der Bearbeitungsmaschinen, Prüfmittel, Hilfs- und Nebensysteme nach Abschluss des/ der Kundenaufträge dokumentieren	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Kundenauftrag zur Einzel-, Serienfertigung mit den eingesetzten Werkstoffen/ Halbzeugen, den Bearbeitungsmaschinen, Prüfmitteln, Hilfs- und Nebensystemen sowie der an der Ausführung Beteiligten dokumentieren	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Termin- und qualitätsgerechte Ausführung des Kundenauftrages bewerten	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Internationale Geschäftspraktiken berücksichtigen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Kulturstandard des Auftraggebers berücksichtigen	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Technische Normen des Ziellandes anwenden	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Internationale technische Normen anwenden	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Rechtliche Normen anwenden	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
Internationale rechtliche Normen anwenden	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5